



应用工况:



主要特性:

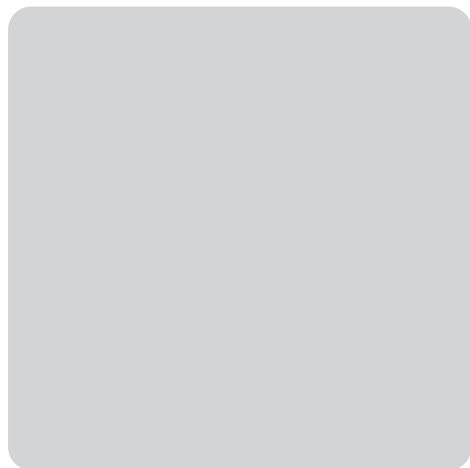


产品介绍:

- 标配AC交流驱动电机，FAAM蓄电池；
- 大容量电池，充电方便快捷，电量持久；
- 底重心设计，稳定性特佳；
- 油缸的密封件全部采用进口件；
- 其驱动电机高效率维护的AC电机，再生制动功能，叉车在停车、换向、下坡时驱动电机变为发电机，给蓄电池反充电，节能高效。配重块具有较大空间，有助控制器散热；
- 标配EPS转向系统，转向操作灵活轻便，使操作轻便更安静采用了具备再生制动能力的自调整式电动盘式制动器；
- 世界一流的液压站，低噪音，小振动，密封性能好，空载满载下降速度自动调整，确保起升下降平稳可靠；
- 高性能加固型且带减震型的车体和门架结构使得我们即便是在处理较重货物时，也能够确保顺畅、平稳且举升高度较高，底盘距离地面最

低，处于最高举升高度时仍有足够残余荷。

- 高强度护顶架，非常坚固同时也能为驾驶员提供极佳的视野。
- 体积小，重量轻，运转半径小，适用于狭小空间高货架货物的处理作业，更快捷，更省时间。



领先技术

- 钥匙电源总开关和急停按钮安全系数高（图1）；
- 侧位方向盘设计，驾驶员视野更佳（图2）；
- 电池侧位设计，便于维护（图3）；
- 使用于单面托盘；
- 方向盘操作，站立式，标配EPS电转向，含护顶架；
- 电子式刹车系统，安全性和灵活性行业领先；
- 大容量电池，充电方便快捷，电量持久；
- 驱动平行布置，直接传动，最大限度减小能耗。



相关参数：

货号	单位	SHE00429	SHEC0040	SHEC0041	SHEC0003	SHEC0042	SHEC0043
最大起升高度	mm	3000	3500	4000	4500	5000	5500
最大起升重量	Kg	1500	1500	1500	1500	1500	1500
载荷中心	mm	600	600	600	600	600	600
自由起升高度	mm	0	0	0	0	0	0
轮胎配置		聚胺脂实心胎	聚胺脂实心胎	聚胺脂实心胎	聚胺脂实心胎	聚胺脂实心胎	聚胺脂实心胎
货叉尺寸（LxW）	mm	1150 x 190	1150 x 190	1150 x 190	1150 x 190	1150 x 190	1150 x 190
货叉外宽	mm	670	670	670	670	670	670
全长	mm	2132	2132	2132	2132	2132	2132
全宽	mm	940	940	940	940	940	940
门架闭合时高度	mm	2060	2310	2560	2810	3060	3310
货叉起升时最大高度	mm	3522	4022	4522	5022	5522	6022
转弯半径	mm	1705	1705	1705	1705	1705	1705
前轮至叉端距	mm	305	305	305	305	305	305
最大行驶速度	km/h	4.8	4.8	4.8	4.8	4.8	4.8
爬坡能力	%	8	8	8	8	8	8
总重（含蓄电池）	Kg	~1350	~1350	~1350	~1350	~1350	~1350
驱动轮	mm	Φ230 x 65	Φ230 x 65	Φ230 x 65	Φ230 x 65	Φ230 x 65	Φ230 x 65
前轮	mm	Φ80 x 75	Φ80 x 75	Φ80 x 75	Φ80 x 75	Φ80 x 75	Φ80 x 75
平衡轮	mm	Φ150 x 50	Φ150 x 50	Φ150 x 50	Φ150 x 50	Φ150 x 50	Φ150 x 50
蓄电池 电压/容量	V/Ah	24/360	24/360	24/360	24/360	24/360	24/360
充电机	V/A	24/40	24/40	24/40	24/40	24/40	24/40