



应用工况:



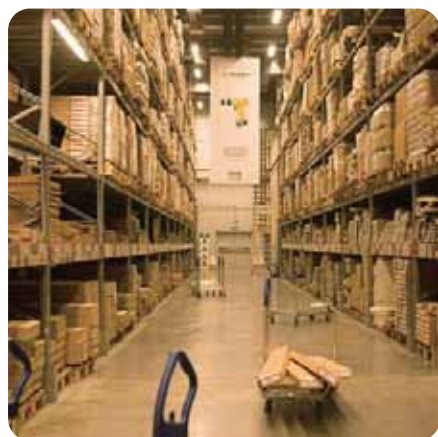
主要特性:



产品介绍:

- 独特的无叉腿设计，减少了堆高搬运中干扰因素；
- 重型设计的井架结构可调至适当的角度；
- 大容量牵引电池，充电方便快捷，电量持久；
- 根据人机工程原理设计使得所有的操作都十分舒适；
- 多功能操作手柄，标配紧急断电开关；
- 具有轻便、灵活的特性，可单人操作，适用于单人作业；
- 车辆在转弯时感应系统能主动探测信号自动减速，保证人及货物的安全；
- 美国原装进口电控系统反应灵敏，操控自如，具有再生制动、反接制动及无级调速等功能；
- 高性能加固型且带减震型的车体和门架结构使得我们即便是在处理较重货物时，也能够确保顺畅、平稳且举升高度较高，底盘距离地面最

低，处于最高举升高度时仍有足够残余荷。同时采用先进的门架设计，使工作人员在处理负载时能够始终保持最佳的视线，有助于缩短工作周期进而提高操作人员的效率；



相关参数

货号	单位	SHE00435	SHE00436	SHE00437
最大起升高度	mm	1600	2500	3000
最大起升重量	Kg	1000	1000	1000
载荷中心	mm	500	500	500
门架倾角		0	0	0
轮胎配置		聚胺脂实心胎	聚胺脂实心胎	聚胺脂实心胎
刹车		电磁式	电磁式	电磁式
货叉尺寸 (LxW)	mm	1070 × 100	1070 × 100	1070 × 100
货叉调节范围	mm	220-680	220-680	220-680
全长 (含货叉, 踏板收起)	mm	2750	2750	2750
全宽	mm	1010	1010	1010
门架闭合时高度	mm	2140	1856	2106
货叉起升时最大高度 (含挡货架)	mm	2460	3360	3860
转弯半径 (外侧, 踏板收起)	mm	1510	1510	1510
最大行驶速度	Km/h	4.0-5.0	4.0-5.0	4.0-5.0
踏板长	mm	500	500	500
爬坡能力	%	5-8	5-8	5-8
总重 (含蓄电池)	Kg	~1700	~1755	~1770
驱动轮	mm	Φ215 × 75	Φ215 × 75	Φ215 × 75
前轮	mm	Φ267 × 114	Φ267 × 114	Φ267 × 114
平衡轮	mm	Φ150 × 50	Φ150 × 50	Φ150 × 50
蓄电池 电压/容量	V/Ah	24/210	24/210	24/210
充电机	V/A	24/30	24/30	24/30
行走调速方式		MOSFET高频场效应晶体管控制器		

领先技术:

- 减震折叠踏板, 提高了人员在作业移动过程中的舒适度;
- 蓄电池侧立, 维护简单方便;
- 根据人机工程学设计多功能手柄;
- 整车配有智能管理电车消耗系统, 省电节能;

可选配置



>> 圆桶夹



>> 旋转叉夹



>> 侧移器



上海速帕工业设备有限公司

Shanghai Supare Industrial Equipment Co., LTD

www.supare.com | 400 114 5388

地址: 上海市闵行区都会路2338号37栋

在速帕, 我们有几十名经过培训的销售代表为您提供卓越的售前服务。无论您是否购买速帕产品, 只要您致电速帕。我们都会为您详细解答任何疑问。

速帕相关产品信息和常规条款可在网上获得或致函索取, 速帕会尽可能找出排版上图像中的错误, 但对于不可避免的错误不负任何责任。产品价格和产品规格如有变动, 恕不另行通知。本手册上的照片与图片仅作参考, 若为正确使用机器, 请参照正确的操作说明手册。