

应用工况:



主要特性:



产品介绍:

- 符合国际安全标准的安全防护栏
- 高性能进口液压泵站
- 优质全自动智能加速手柄
- 双油缸三级提升设计 宽视野门架
- 大容量动力牵引蓄电池



>> 可折叠踏板



>> 多功能手柄



>> 高强度货叉

上海速帕工业设备有限公司

Shanghai Supare Industrial Equipment Co., LTD

www.supare.com | 400 114 5388

地址: 上海市闵行区都会路2338号37栋

在速帕, 我们有几十名经过培训的销售代表为您提供卓越的售前服务。无论您是否购买速帕产品, 只要您致电速帕。我们都会为您详细解答任何疑问。

速帕相关产品信息和常规条款可在网上获得或致函索取, 速帕会尽可能找出排版上图像中的错误, 但对于不可避免的错误不负任何责任。产品价格和产品规格如有变动, 恕不另行通知。本手册上的照片与图片仅作参考, 若为正确使用机器, 请参照正确的操作说明手册。

相关参数

货号	单位	SPB00127	SPB00128	SPB00129	SPB00130	SPB00131
驱动形式	Kg	电动	电动	电动	电动	电动
驾驶方式	mm	站驾式	站驾式	站驾式	站驾式	站驾式
额定载荷	mm	1000	1000	1000	1500	1500
载荷中心距	mm	500	500	500	500	500
起升高度	mm	4500	5300	5800	4500	5300
门架闭合高度	s/e/l	2090	2340	2510	2090	2340
货叉下降后高度	mm	90	90	90	90	90
货叉尺寸	mm	50/180/1070	50/180/1070	50/180/1070	50/180/1070	50/180/1070
货叉外宽	mm	700	700	700	700	700
整车长度	mm	2010	2010	2010	2010	2010
整车宽度	km/h	1080	1080	1080	1080	1080
转弯半径	%	1625	1625	1625	1625	1625
行驶速度 满载/空载	mm	4/5	4/5	4/5	4/5	4/5
最大爬坡能力 满载/空载	mm	6/10	6/10	6/10	6/10	6/10
驱动轮尺寸	mm	φ 250*80	φ 250*80	φ 250*80	φ 250*80	φ 250*80
承载轮尺寸		φ 80*85	φ 80*85	φ 80*85	φ 80*85	φ 80*85
平衡轮尺寸		φ 100*50/55	φ 100*50/55	φ 100*50/55	φ 100*50/55	φ 100*50/55
轮胎材质	kw	聚氨酯	聚氨酯	聚氨酯	聚氨酯	聚氨酯
制动方式	kw	电磁制动	电磁制动	电磁制动	电磁制动	电磁制动
驱动电机功率	db(A)	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2
起升电机功率	V/Ah	2.2	2.2	2.2	2.2	2.2
整车噪音	V/A	<70	<70	<70	<70	<70
蓄电池电压/容量	Kg	24/240	24/240	24/240	24/240	24/240
充电器		24/30	24/30	24/30	24/30	24/30
自重		1150-1350	1150-1350	1150-1350	1210-1480	1210-1480
货号	单位	SPB00132	SPB00133	SPB00134	SPB00135	
驱动形式	Kg	电动	电动	电动	电动	
驾驶方式	mm	站驾式	站驾式	站驾式	站驾式	
额定载荷	mm	1500	2000	2000	2000	
载荷中心距	mm	500	500	500	500	
起升高度	mm	5800	4500	5300	5800	
门架闭合高度	s/e/l	2510	2090	2340	2510	
货叉下降后高度	mm	90	90	90	90	
货叉尺寸	mm	50/180/1070	50/180/1070	50/180/1070	50/180/1070	
货叉外宽	mm	700	700	700	700	
整车长度	mm	2010	2010	2010	2010	
整车宽度	km/h	1080	1080	1080	1080	
转弯半径	%	1625	1625	1625	1625	
行驶速度 满载/空载	mm	4/5	4/5	4/5	4/5	
最大爬坡能力 满载/空载	mm	6/10	6/10	6/10	6/10	
驱动轮尺寸	mm	φ 250*80	φ 250*80	φ 250*80	φ 250*80	
承载轮尺寸		φ 80*85	φ 80*85	φ 80*85	φ 80*85	
平衡轮尺寸		φ 100*50/55	φ 100*50/55	φ 100*50/55	φ 100*50/55	
轮胎材质	kw	聚氨酯	聚氨酯	聚氨酯	聚氨酯	
制动方式	kw	电磁制动	电磁制动	电磁制动	电磁制动	
驱动电机功率	db(A)	1.2	1.2	1.2	1.2	
起升电机功率	V/Ah	2.2	2.2	2.2	2.2	
整车噪音	V/A	<70	<70	<70	<70	
蓄电池电压/容量	Kg	24/240	24/240	24/240	24/240	
充电器		24/30	24/30	24/30	24/30	
自重		1210-1480	1290-1550	1290-1550	1290-1550	