



应用工况:



主要特性:



产品介绍:

- 交流驱动系统使整车反应更迅速, 控制更精确, 运行更平稳, 电瓶使用寿命更长;
- 最新的交流控制器, 质量可靠, 性能优异, 具有再生制动、反向制动及多种参数可调功能, 可使整车的运动性能达到不同作业状态下的最佳状态;
- 世界一流的液压站, 低噪音, 小振动, 密封性能好, 空载满载下降速度自动调整, 确保起升下降平稳可靠;
- 高强度车身设计, 适合高强度工作场所, 使用寿命长;
- 卓越的空托盘进出性能, 使作业效率大大提高;
- 质量可靠的美国AMP防水接插件及电器件, 所有电线、电缆均有可靠的保护, 固定, 大大降低了电器故障;
- 紧急反向行驶功能, 在向后行驶过程中, 一旦操作者背后碰到物体, 操作者会自然反应应用身体撞击手柄反向按钮, 车子立即紧急反向行驶, 使操作者避免受到伤害;
- 人机化设计的控制手柄, 方便左右手操作, 提高驾驶舒适性;
- 慢速行驶功能, 将手柄处于近垂直状态, 行驶速度会自动降低, 便于在狭窄空间内实现精确作业;
- 较长的操纵手柄, 大大降低了转向力, 使操纵更轻便;



>> 多功能手柄



>> 钥匙开关

相关参数

货号	单位	SPB00042
操作类型		步行式
额定载荷	Q (kg)	1000
载荷中心距	c (mm)	600
前轮到货叉垂直面的距离	x (mm)	805
轴距	y (mm)	1126
带电瓶重量	kg	475
轴载, 承载前/后	kg	655/820
轴载, 空载前/后	kg	362/113
轮胎类型, 驱动轮/承载轮		PU/ PU
驱动轮尺寸 (直径 × 宽度)	mm	Φ210x70
承载轮尺寸	mm	Φ80x60
平衡轮尺寸	mm	Φ130x55
驱动轮, 平衡轮/承载轮数量	mm	1x +1/4
前轮距, 操纵端	b10 (mm)	533
后轮距, 承载端	b11 (mm)	380
静止高度	h1 (mm)	1940
自由提升高度	h2 (mm)	1590
起升高度	h3 (mm)	1600
门架起升后整车高度	h4 (mm)	1955
手柄高度, 最大/最小	h14 (mm)	1200/860
货叉降低后高度	h13 (mm)	85
整车长度	l1 (mm)	1615
到货叉垂直面的长度	l2 (mm)	465
整车宽度	b1/ b2 (mm)	800
货叉尺寸	s/ e/ l (mm)	60/ 170/ 1150
货叉外宽	b5 (mm)	550
离地间隙	m2 (mm)	30
通道宽度, 带1000*1200mm托盘	Ast (mm)	2140
通道宽度, 带800*1200mm托盘	Ast (mm)	2070
转弯半径	WVa (mm)	1295
行走速度, 满载/空载	km/h	3.5 / 4
起升速度, 满载/空载	m/s	0.12/ 0.22
下降速度, 满载/空载	m/s	0.12 / 0.11
最大爬坡度, 满载/空载	°	3/6
制动系统		电磁式
驱动电机功率	kW	0.65
起升电机功率	kW	2.2
电瓶电压/电容	V/ Ah	2x12/60
电瓶重量	kg	2x20
电瓶尺寸, 长/宽/高	mm	260/172/215
驱动控制类型		DC CURTIS
工作分贝	dB (A)	74