

应用工况:

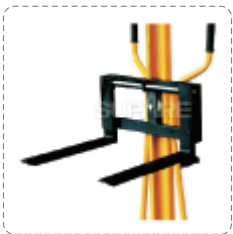


产品介绍:

- 坚固, 轻盈, 钢结构;
- 灵敏度高, 非常容易操作;
- 配有全电缆框架的手摇提升系统;
- 货叉可调范围为132 毫米-520 毫米;
- 平台为标准备件;
- 用途广泛, 性价比之最;
- 脚轮设有刹车装置;
- 根据人机工程原理设计使得所有的操作都十分舒适;
- 具有轻便、灵活的特性, 可单人操作, 适用于单人作业;
- 车身颜色可根据客户要求提供;
- 车架设计坚固, 承载力强。



产品特点



相关参数

货号	单位	SHE00427	SHE00428
额定载重量	kg	80	150
货叉提升高度	mm	1100	1100
载荷中心	mm	250	250
货叉最低高度	mm	70	70
叉腿高度	mm	100	100
货叉长度	mm	500	500
单个货叉宽度	mm	50	50
平台尺寸	mm	500 × 530 × 90	500 × 530 × 90
可调货叉范围	mm	132-520	132-520
配载轮尺寸	mm	100 × 30	100 × 30
驱动轮尺寸	mm	100 × 30	100 × 30
整车尺寸	mm	865 × 550 × 1470	830 × 580 × 1475
净重	kg	52	62

上海速帕工业设备有限公司

Shanghai Supare Industrial Equipment Co., LTD

www.supare.com | 400 114 5388

地址: 上海市闵行区都会路2338号37栋

在速帕, 我们有几十名经过培训的销售代表为您提供卓越的售前服务。无论您是否购买速帕产品, 只要您致电速帕。我们都会为您详细解答任何疑问。

速帕相关产品信息和常规条款可在网上获得或致函索取, 速帕会尽可能找出排版上图像中的错误, 但对于不可避免的错误不负任何责任。产品价格和产品规格如有变动, 恕不另行通知。本手册上的照片与图片仅作参考, 若为正确使用机器, 请参照正确的操作说明手册。