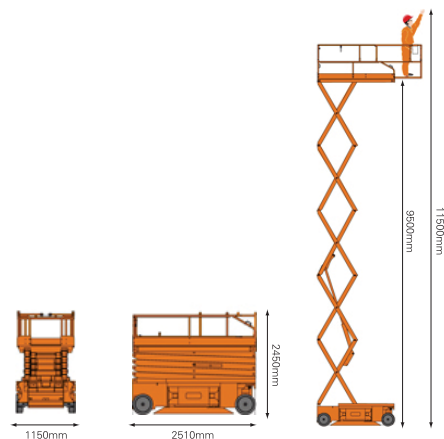


产品介绍:

- 总线智能控制: CAN总线具有良好的稳定性、高可靠性、较快的通讯速率以及低成本等特点
- 比例控制系统: 采用比例电液压可控制系统, 可随意调节升降、行驶、旋转速度;
- 坑洼倾斜保护: 自动坑洼倾斜系统在设备升降、行驶中自动打开, 防止设备发生倾斜;
- 无痕实心轮胎: 采用无痕实心橡胶轮胎, 行驶更加平稳、减震, 不会对地面产生压痕;
- 倾斜报警系统: 当设备发生倾斜时, 设备发出蜂鸣声报警, 直至切断电源, 停止所有动作。
- 紧急下降系统: 在断电或其他故障时, 可以启用紧急下降开关, 降下平台;
- 低电压报警系统: 在使用产品过程中, 如果电压突然降低, 设备会发出蜂鸣声报警, 直至切断电源;
- 自动故障诊断系统: 可自动分析设备故障原因, 显示错误代码;
- 油管防爆系统: 本机系统设有防管路破裂装置, 管路一旦破裂, 自动关闭, 锁定平台原有位置;
- 充电保护: 采用智能芯片, 运用数字控制理论和技术, 对充电设备运行情况进行实时检测, 当电池充满电后, 能自动切断
- 电源防止过充, 延长电池寿命, 节电率可达10%~40%之间。
- 充电指示灯、大容量牵引电池、平台摆动门、安全检修支撑杆、工作计时表、运输标准叉车孔、控制器超温保护、控制器多种语言选择、4x2驱动、可折叠式平台、超载限制。



选装配置:

- 频闪灯、连接到平台的AC电源

相关参数

货号	单位	SAE00525	SAE00526
安全工作载荷	kg	450	400
延伸平台安全工作载荷	kg	112	112
最大工作高度(H1)	m	10	11.5
最大平台高度(H2)	m	8	9.5
整机长度(C)	m	2.51	2.51
整机宽度(A)	m	1.15	1.15
整机高度	m	2.45	2.45
工作平台尺寸	m	2.5 × 1.12	2.5 × 1.12
平台延伸尺寸	m	1.27	1.27
最小离地间隙	m	0.12	0.12
轴距	m	2.08	2.08
最小转弯半径内轮/外轮		1.93/3.74	1.93/3.74
驱动电机	VAC/kw	2 × 2/1.5	2 × 24/1.5
起升电机	VDC/kw	24/3	24/3
机器行驶速度(收拢状态)	km/h	4	4
机器行驶速度(起升状态)	km/h	1.1/	1.1
上升/下降速度	mm/sec	70/60	89/88
蓄电池	V/Ah	4 × 6/250	4 × 6/250
充电器	V/A	24/25	24/25
工作最大允许角度	°	3	3°
轮胎	mm	φ 406 × 125	φ 406 × 125
整机重量	kg	2200	2280

